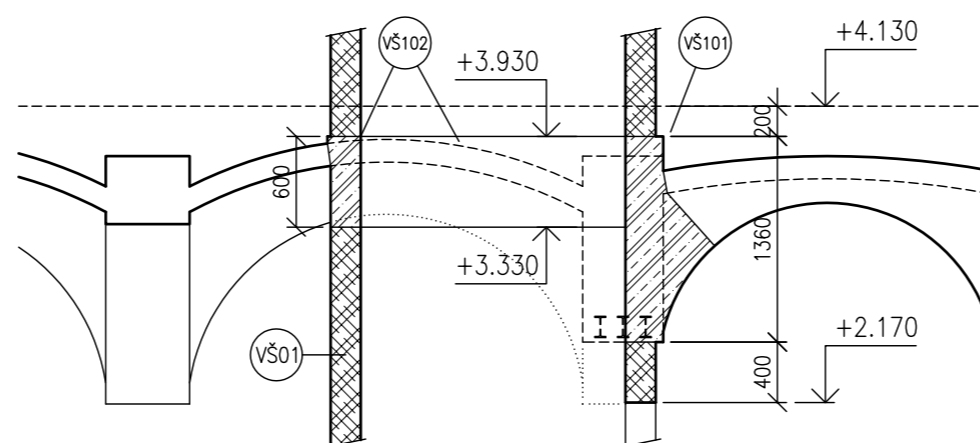


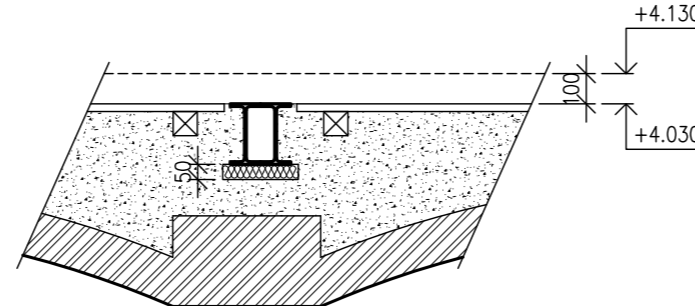
### ŘEZ 1-1, M 1:50

KONCE ODBOURANÝCH KLENEB A OCELOVÝCH PŘEKLADŮ BUDOU ZMOLITNĚNY DO VĚŇCŮ VŠO1. KLENBY NAVAZUJÍCÍ NA VŠO1 LZE PŘEDEM ZPEVNIT I OBOUSTRANNÝM VLEPENÍM VÝZTUŽE DO DŘÁŽEK V OBOU SMĚRECH. PŘED ZAPOČETÍM BOURÁNÍ BUDOU PŘILEHAJÍCÍ KLENBY I SOUSEDÍCÍ POLE KLENEB I V ULIČNÍM TRAKTU PLOŠNĚ PODCHYCENY PROVIZORNÍ TESAŘSKOU KONSTRUKCÍ (VÝDŘEVU).



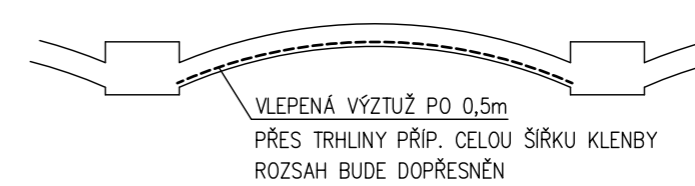
### VÝMĚNY PŘÍČEK, M 1:25

OSY PROFILŮ ROZMĚRIT DLE PŘÍČEK 2.NP V ARCH.-STAVEBNÍ ČÁSTI. HORNÍ LÍC OC. PROFILŮ +4,030. POD OC. PROFILY VLOŽIT MIN. VLNŮ NEBO MOLITAN TL. 50mm



### SKL1, M 1:50

LOKÁLNÍ SANACE KLENEB (CCA 50% PLOCHY) INJEKTÁŽÍ TRHLIN A VLEPOVANOU VÝZTUŽÍ (NAPŘ. SYSTÉM HELIFIX) PO ODLEHČENÍ KLENEB BUDE PŘEDVEDENO ZE SPODNÍ STRANY VYKLINOVÁNÍ TRHLIN DUBOVÝMI KLÍNY A NÁSLEDNĚ BUDOU TRHLINY TLAKOVĚ PROINJEKTOVÁNY NAPŘ. POLYURETANOVOU PRYSKYŘICÍ. DLE ZUŠTĚNÉ KVALITY MALTY ZDIVA KLENEB BUDOU PŘÍPADNĚ SHORA SPÁRY PROŠKRABÁNY DO HLOUBKY CCA 3cm A PO VYČIŠTĚNÍ ZALITY KOLOIDNÍ CEMENTOVOU MALTOU. VÝZTUŽNÉ PRUTY ØR6 (ALT. HELIBAR) BUDOU VLEPENY DO VYFRÉZOVANÝCH DŘÁŽEK ŠÍŘKY 10mm A HLOUBKY 20mm VYSOKOPEVNOSTNÍ MALTOU PRO VLEPOVÁNÍ VÝZTUŽE (HELIBOND) V ROZTEČÍCH 0,5m. VLEPOVANOU VÝZTUŽÍ BUDOU SEŠITY I VEDLEJŠÍ TRHLINY V KLENBÁCH I ZDIVU A TO S PŘESAHY VÝZTUŽE 0,5m ZA TRHLINU, ROZSAH SANACÍ BUDE DOPŘESNĚN V PŘEBĚHU REALIZACE.



### OCELOVÉ KONSTRUKCE

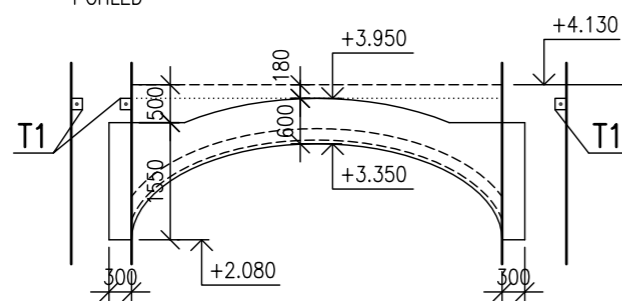
#### Výkaz materiálu

Č.pol.	ks	Průřez ... Délka Materiál	Hmotnost na 1m pro 1 ks	Celková délka [mm]	Celková hmotnost [kg]
1	8	IPE240 ... 6250 S235	30.70 kg/m 191.88 kg/ks	50000	1535.00
2	2	IPE200 ... 6250 S235	22.40 kg/m 140.00 kg/ks	12500	280.00
3	2	IPE200 ... 5800 S235	22.40 kg/m 129.92 kg/ks	11600	259.84
4	4	IPE160 ... 2800 S235	15.80 kg/m 44.24 kg/ks	11200	176.96
5	4	IPE160 ... 3200 S235	15.80 kg/m 50.56 kg/ks	12800	202.24
6	4	IPE140 ... 2500 S235	12.90 kg/m 32.25 kg/ks	10000	129.00
7	31	P20x250x250 S235	9.81 kg/ks		304.19
8	1	ø24 ... 65000 S235	3.55 kg/m 230.83 kg/ks	65000	230.83
9	1	øR22 ... 135000 10 505 (R)	2.98 kg/m 402.84 kg/ks	135000	402.84
10	90	øR12 ... 800 10 505 (R)	0.89 kg/m 0.71 kg/ks	72000	63.94
11	2	øR12 ... 800 10 505 (R)	0.89 kg/m 0.71 kg/ks	1600	1.42
Hmotnost oceli celkem [kg]					3586.26
Včetně přírůžky 5%					3765.57

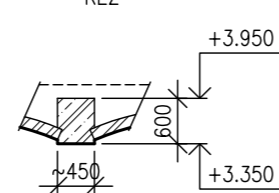
### T101

PŮDORYSNÝM POSUNEM TRÁMU PŘÍPADNĚ ZMĚNOU JEHO ŠÍŘKY BUDE DOCÍLENO STEJNÉ VÝŠKY NAVAZUJÍCÍCH KLENEB Z OBOU STRAN. PŘESNÝ TVAR TRÁMU BUDE ODVOZEN DLE SOUSEDNÍCH KLEBNÝCH PASŮ. PŘED ZAPOČETÍM BOURÁNÍ STÁVAJÍCÍ STĚNY BUDOU PŘILEHAJÍCÍ KLENBY I SOUSEDÍCÍ POLE KLENEB I V ULIČNÍM TRAKTU PLOŠNĚ PODCHYCENY PROVIZORNÍ TESAŘSKOU KONSTRUKCÍ (VÝDŘEVU). KLENBY NAVAZUJÍCÍ NA STĚNU LZE PŘEDEM ZPEVNIT I OBOUSTRANNÝM VLEPENÍM VÝZTUŽE DO DŘÁŽEK V OBOU SMĚRECH.

#### POHLED

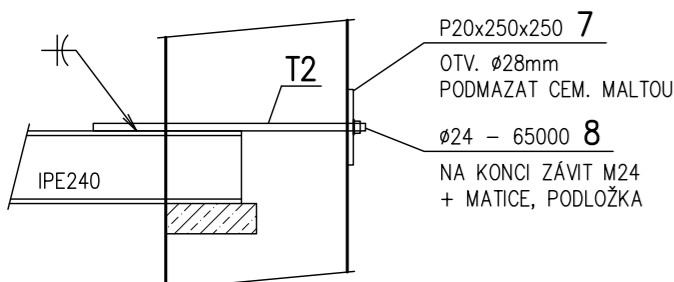


#### ŘEZ



### K1 - 31ks, T2 - 65bm, M 1:25

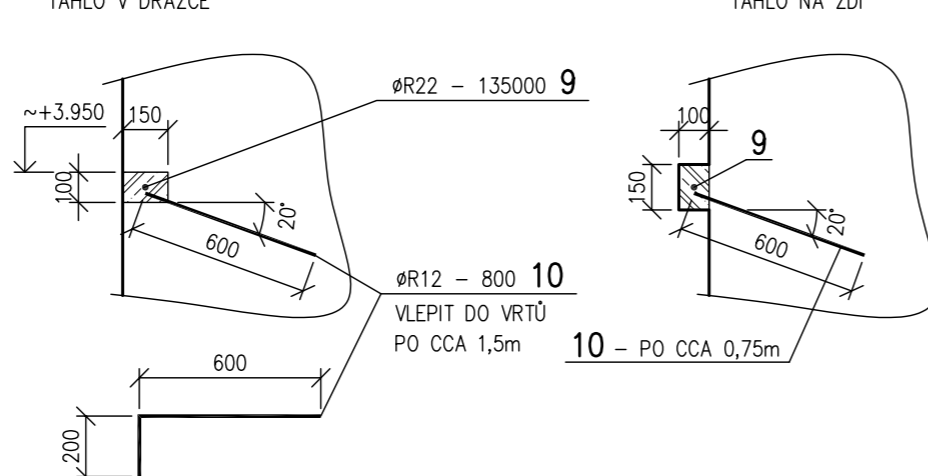
TÁHLA A KOTEVNÍ DESKY SEPNUTI OBJEKTU VOLNĚ ČÁSTI TÁHEL A KOTEVNÍ DESKY DVOJNÁSOBNÝ NÁTĚR ZÁKLADNÍ NA VNITŘNÍCH STĚNÁCH ZAPUSIT POD OMÍTKU



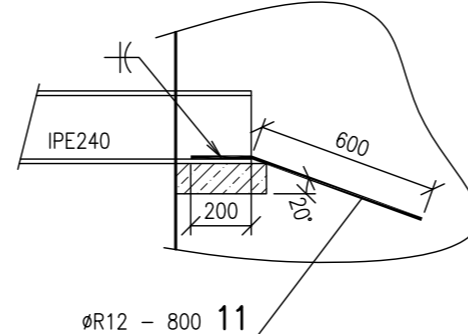
### T1 - 135bm, M 1:25

TÁHLA SEPNUTI OBJEKTU ZABETONOVANÁ A OBETONOVANÁ TÁHLA BEZ NÁTĚRU. VÝŠKOVĚ JSOU TÁHLA UMÍSTĚNA POD PODLAHU 2.NP TÁHLA V DŘÁŽCE ZABETONOVAT BETONEM C20/25 S ROZPINAVOU PŘÍSADOU

#### TÁHLA V DŘÁŽCE



#### TÁHLA NA ZDI



### K2 - 2ks, M 1:25

VLEPIT DO PŘEDVRTANÝCH VRTŮ DO HLOUBKY 600mm VYSOKOPEVNOSTNÍ MALTOU PRO VLEPOVÁNÍ VÝZTUŽE

### LEGENDA MATERIÁLŮ:

- STÁVAJÍCÍ ZDIVO
- DOZDÍVKY A PŘEZDÍVKY Z CPP P10 NA MC5
- ZDIVO Z TVARNIC ZTRACENÉHO BEDNĚNÍ VYPLNĚNÉ ŽELEZOBETONEM
- ŽELEZOBETON

### POZNÁMKY:

PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY O.K. OVĚŘIT ROZMĚRY NA STAVĚ A ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. ROZMĚRY VÝTAHOVÉ ŠACHTY BUDOU UPŘESNĚNY PO VYBRÁNÍ DODAVATELE VÝTAHU. PROSTUPY PROVĚST PODLE ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ČÁSTI.

### BETON ČSN EN 206-1

C20/25 - XC1 - CI 0,20 - Dmax22 - S3

OCEL S235 - 2x NÁTĚR ZÁKLADNÍ

OCEL 10505(R) - ZABETONOVANÉ ČÁSTI BEZ NÁTĚRU

VÝROBNÍ SKUPINA B DLE ČSN 73 2601

<b>GENÉRALNÍ PROJEKTANT:</b> KT architekti Křibská 35, 614 00 Brno tel.: +420 725 038 573 e-mail: kt@kt.cz www.ktarch.cz	<b>Zodpovědný projektant:</b> Ing. Martin Němec <b>Architekt:</b> Ing. arch. Jan Tesal <b>Vypracoval:</b> Ing. Martin Němec Ing. arch. Jan Tesal	<b>Ing. arch. Pavel Galh</b> <b>Ing. Miroslav Pírková</b>	<b>KT</b> architekti
<b>PROJEKTANT ČÁSTI:</b> ING. TOMÁŠ BAŠE projektant částei Sulkovská 39, 612 00 Brno IČ: 758 09 491, tel. 778 234 498 e-mail: tomas.base@gmail.com	<b>Zodpovědný projektant:</b> Ing. Tomáš Baše <b>Vypracoval:</b> Ing. Tomáš Baše		

<b>NÁZEV STAVBY:</b> EKOCENTRUM TRKMANKA - STAVEBNÍ ÚPRAVY OBJEKTU BÝVALÉHO ZÁMEČKU VE VELKÝCH PAVLOVICÍCH	<b>FORMÁT:</b> B4M
<b>MÍSTO STAVBY, PARCELA Č.:</b> Velká Pavlovice, k.ú. Velká Pavlovice 68811, 67102, 67110, 67114, 671	<b>DATUM:</b> ŘÍJEN 2010
<b>INVESTOR:</b> Město Velká Pavlovice, Náměstí 9, květena C40, 691 06 Velká Pavlovice, IČO: 263 703, zastupované starostou Ing. Pavlem Procházkou	<b>STUPEŇ:</b> PROJEKT PRO VÝBER DODAVATELE
<b>ČÁST:</b> A.2 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ	<b>STAVEBNÍ OBJEKT:</b> SO.01
<b>NÁZEV VÝKRESU:</b> VÝKRES TVARU A SKLADBY 1.NP	<b>MĚŘÍTKO:</b> 1:100
	<b>Č. VÝKRESU:</b> A.2.2.2